

MASTERTOP REFORÇO DE BORDA

Argamassa a base de epóxi para reforço de borda de juntas de piso - Sistema Polikit.

Descrição do Produto

MASTERTOP REFORÇO DE BORDA é uma argamassa a base epóxi de elevado desempenho, sem adição de solventes.

Propriedades e Benefícios

MASTERTOP REFORÇO DE BORDA confere as seguintes qualidades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil de aplicar.	-Maior resistência ao impacto e abrasão que outros sistemas epoxidicos; -Elevadas resistências aos ataques químicos.

Campos de Aplicação

MASTERTOP REFORÇO DE BORDA é indicado para as seguintes aplicações:

Centros de distribuições;
Indústrias siderúrgicas, metalúrgicas;
Áreas de armazenagem em geral;
Áreas sujeitas a impactos moderados.
Juntas para tráfego médio com rodas rígidas ou pneumáticas;
Indústrias de bebidas, alimentícias, têxteis, químicas, farmacêuticas;
Áreas sujeitas a impacto leve.

Modo de Utilização / Aplicação

- Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar **MASTERTOP 1220** em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em alguns tipos de substratos pode ser necessário o uso de primer **MASTERTOP A4+MASTERTOP B4** com consumo de aproximadamente 0,22kg/m².

- Preparo do produto:

Fazem parte do sistema **MASTERTOP REFORÇO DE BORDA** os seguintes componentes:

MASTERTOP A4 (resina)

MASTERTOP B4 (endurecedor)

FILLER 30 (carga mineral inerte)

Adicionar o componente **MASTERTOP B4** ao **MASTERTOP A4** e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Adicionar o componente **FILLER 30** de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

- Aplicação:

A umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

MASTERTOP REFORÇO DE BORDA - Ficha Técnica - 4-ME-00386- Data da Última Revisão: Os operadores de comparação devem ter dois valores com o mesmo tipo de dado.

BASF S/A

R. Costa Barros, nº 3089 - Bairro Vila Prudente - São Paulo/SP - CEP: 03210-001

Tel.: (0xx11) 2718-5555 FAX.: (0xx11) 2718-5500

Os dados mencionados nesta são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica por possíveis ajustes se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.