



The Chemical Company

MASTERTOP® 55

Sistema para imprimação de revestimentos epóxis e poliuretanos.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASTERTOP® 55 é um primer a base de resina epoxídica, bi componente, com adição de solventes, formulado com endurecedor poliamida. Uma vez endurecido, proporciona um filme com dureza, flexibilidade, alta aderência, resistência à água, solventes e ácidos.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

MASTERTOP® 55 possui as seguintes qualidades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil de aplicar; - Baixa viscosidade, - Bi- componente, - Alto rendimento.	- Alta aderência em concretos e argamassas, - Impermeável à água e ao vapor d`água.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MASTERTOP 55® é indicado para as seguintes aplicações:

- Sistema de imprimação para revestimentos epóxi e poliuretano, como MASTERTOP® 1119, MASTERTOP® 1116, MASTERTOP® 1210, 1220, 1230, 1240 e MASTERTOP® 1390.
- Verniz para proteção química e mecânica de revestimentos de concreto e argamassa.
- Modo de Utilização / Aplicação
- O sistema MASTERTOP® 55 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

SUBSTRATO DE CONCRETO:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 55 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar fissuras, poros etc.

SUBSTRATOS METÁLICOS

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO® P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

PREPARO DO PRODUTO

MASTERTOP® 55 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes.



The Chemical Company

Adicionar todo o MASTERTOP® 55 Parte B ao MASTERTOP® 55 Parte A. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

APLICAÇÃO

O MASTERTOP® 55 pode ser aplicado com rolo de poliéster para superfícies lisas, ideal para esmaltes (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1337), ou ainda com rodo de plástico para aplicação de revestimentos.

CONSUMO

Consumo aproximado entre 150 e 300 g/m², dependendo do estado do substrato.

LIMPEZA

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

DADOS TÉCNICOS

Função	Verniz e imprimação		
Base Química	Resina epoxídica		
Aspecto	Líquido		
Cor	Amarelo		
Temperatura mínima de aplicação: 8°C.			
Polimerização Total: 7 dias			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Teor de sólidos:	TM 613 B	84,0 à 88,0	%
Viscosidade:	TM 117 B	90 à 180	Cps
Densidade:	TM 546 B	0,995 à 1,075	g/cm ³
Fluidez:	TMB 030	maior que 22	cm
Gel time à 22 °C:	TM 616 B	maior que 35	minutos
Gel time à 14 °C:	TM 616 B	maior que 300	minutos
Gel time à 30 °C:	TM 616 B	maior que 26	minutos
Secagem ao toque à 22 °C:	TMB 013	33 à 37	minutos

EMBALAGEM E ARMAZENAGEM

Embalagem	MASTERTOP® 55 é fornecido em kits de 5,0 kg. Outras embalagens mediante consulta.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.
Armazenagem	Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 40°C. Temperaturas mais baixas poderão causar a cristalização do material. Se ocorrer cristalização, aquecer o produto à temperatura ambiente, 21 a 23°C, e reconstituir por agitação leve. Não usar ar pressurizado para agitação.

TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	MASTERTOP® 55 é um produto corrosivo
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança, máscara protetora contra voláteis. Evitar contato com a pele e olhos. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho
Fogo	Usar meios adequados de combate ao fogo como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma, pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. A queima produz CO e outros gases tóxicos ou vapores. Altas temperaturas podem causar pressão no interior das



The Chemical Company

	embalagens, usar água fria para resfriá-las.
Toxidade	É impróprio para o consumo humano, porém não é considerado tóxico.
Segurança	Para mais detalhes consultar a Ficha de Segurança do produto.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Não aplicar sobre concreto com idade inferior a 28 dias. Para estas situações sugerimos a utilização de MASTERTOP® TC 302.