



The Chemical Company

MASTERTOP® 1230

Revestimento epóxi autonivelante - sem adição de solventes – Sistema Polykit.

Descrição do Produto

MASTERTOP® 1230 é um revestimento epóxi de alto desempenho, autonivelante, composto por quatro componentes e isento de solventes, que pode ser aplicado com espessura de 2,0 a 4,0 mm em substratos de concreto ou metal garantindo excelente aderência. O sistema é formado por agregados selecionados, pigmentos e uma matriz epóxi poliamina.

Propriedades e Benefícios

MASTERTOP 1230 possui as seguintes qualidades:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples; - Rápido ganho de resistências iniciais.	-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica e vidro; -Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão; -Impermeável à água e ao vapor d`água; -Excelente resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas); -Facilidade de manutenção e de limpeza; -Bom efeito estético; -Apresenta uma superfície brilhante.

Campos de Aplicação

- Áreas de produção e embalagem;
- Indústrias químicas e de alimentos;
- Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;
- Cozinhas industriais, vestiários;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego leve a moderado;
- Zonas de armazenamento;
- Estacionamentos.

Modo de Utilização / Aplicação

O sistema **MASTERTOP® 1230** é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5 m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar **MASTERTOP® 1230** em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar fissuras, poros etc.

Substratos metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO® P22 antes da



The Chemical Company

pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C a 30°C.

Primer/Imprimação

Em situações onde o concreto é novo, ou a umidade é superior a 4%, o primer MASTERTOP® TC 302 deverá ser utilizado. Este primer proporciona um ganho no tempo de trabalho por secar rápido e por permitir a aplicação de revestimento epoxídico ou pintura base solvente em até 72 horas depois de realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP® TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

- Preparo do produto:

MASTERTOP® 1230 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema **MASTERTOP® 1230** os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)

MASTERTOP® B4 (endurecedor)

MASTERTOP® X2 (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

MASTERTOP® F1A e MASTERTOP F20 (carga mineral inerte)

Primer/Imprimação:

Adicionar o componente MASTERTOP® B4 ao MASTERTOP® A4 e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® F20 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aspersão:

O produto para aspersão, MASTERTOP® F20, já vem pronto para uso.

Revestimento autonivelante:

Adicionar todo o MASTERTOP® X2 ao MASTERTOP® A4. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o MASTERTOP® F1A de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

- Aplicação:

A umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

O sistema MASTERTOP® 1230 é aplicado em três etapas:

Primer/Imprimação 1,60 kg/m² (1 mm):

Aplicar a primeira camada com desempenadeira metálica lisa cobrindo totalmente a superfície.

Aspersão 2,0 kg/m² (0,8 mm):

Imediatamente após a aplicação da primeira camada, fazer a aspersão do agregado MASTERTOP® F20 sobre toda a área. Este agregado deve ser lançado em excesso para posterior varrição e polimento. Após, no mínimo, 18 horas da aplicação fazer a varrição dos agregados não aderidos e realizar o polimento com politrizes e pedras de grana 60, seguido de aspiração.

Revestimento autonivelante 3,2 kg/m² (2 mm):

O revestimento autonivelante deve ser aplicado com desempenadeira dentada e rolo fura-bolhas.



The Chemical Company

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Função	Revestimento epoxídico		
Base Química	Epóxi		
Aspecto	Líquido pastoso		
Cor	Diversas		
Tempo entre demãos: 4 a 24 horas			
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas			
Liberação a outros tráfegos: 72 horas			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Temperatura de aplicação	TMB 013	de 10 à 30	°C
Densidade (mistura A4+B4+F20)	TM 546B	1,590	g/cm ³
Densidade (mistura A4+B4+X2+F1A)	TM 546B	1,608	g/cm ³
Pot-life	TM 616B	50	minutos
Tempo entre demãos	TM 805	4 a 24	horas
Transitável	TMB 013	após 24	horas
Totalmente liberado	TMB 013	após 7	dias
Aderência sobre concreto	NBR 14050	3,5	MPa

Embalagem e Armazenagem

Embalagem	MASTERTOP® A4 - Baldes de 5,4 kg, MASTERTOP® B4 - Frascos de 3,0 kg, X2 - Frascos de pesos diversos (variam de acordo com a cor), MASTERTOP® F1A - Sacos de 25 kg, MASTERTOP® F20 - Sacos de 25 kg.
Validade	Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem
Armazenagem	Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 40°C. Temperaturas mais baixas poderão causar a cristalização do material. Se ocorrer cristalização, aquecer o produto à temperatura ambiente, 21 a 23°C, e reconstituir por agitação leve. Não usar ar pressurizado para agitação.

Transporte e Segurança



The Chemical Company

Transporte	MASTERTOP® B4 é corrosivo, os demais não são perigosos
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança, máscara protetora contra voláteis. Evitar contato com a pele e olhos. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Fogo	Usar meios adequados de combate ao fogo como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma, pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. A queima produz CO e outros gases tóxicos ou vapores. Altas temperaturas pode causar pressão no interior das embalagens, usar água fria para resfriá-las.
Toxicidade	É impróprio para o consumo humano, porém não é considerado tóxico.
Segurança	Para maiores detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.

Informações Complementares

Composição do Polykit - **MASTERTOP® 1230**

Camada	Kit
Imprimação	A4+B4+12 kg F20
Aspersão	F20
Capa	A4+B4+X2+12 kg F1a