

**MASTERTOP® 1119**

Sistema de Pintura Epóxi, sem adição de solventes, de alta resistência química e mecânica.

**Descrição do Produto**

MASTERTOP® 1119 é um sistema para pintura epoxídica, bicomponente, isento de solventes, de secagem rápida e que pode ser aplicado com espessuras de 150 microns até 2 mm sobre substratos de concreto ou metal garantindo excelente aderência. É composta pelos componentes MASTERTOP® A3 e MASTERTOP® 1119 Parte B. As cargas minerais e os pigmentos já se encontram dispersas no componente MASTERTOP® A3.

**Propriedades e Benefícios**

MASTERTOP 1119 possui as seguintes qualidades:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none"><li>- Aplicação rápida e simples;</li><li>- Sem solventes;</li><li>- Autonivelante;</li><li>- Rápido ganho de resistências iniciais.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica e vidro;</li><li>- Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;</li><li>- Impermeável à água e ao vapor d'água;</li><li>- Excelente resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);</li><li>- Efeito antiderrapante mediante aspersão de agregado;</li><li>- Facilidade de manutenção e de limpeza;</li><li>- Bom efeito estético;</li><li>- Apresenta uma superfície brilhante.</li></ul>

**Campos de Aplicação**

MASTERTOP® 1119 promove uma proteção eficaz, duradora e agradável a toda estrutura ou peça submetida a ambientes de agressão mediana:

- Confecção de revestimentos de elevadas resistências químicas e mecânicas em espessuras de até 2 mm;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego moderado;
- Estacionamentos, hangares de aviões;
- Recuperação de pisos industriais;
- Instalações industriais em geral, indústrias alimentícias, indústrias farmacêuticas e hospitais;
- Instalações com agressão química limitada;
- Recobrimento de diques de contenção secundária;
- Estruturas de concreto novas ou reparadas;
- Ambientes fechados, onde deve ser evitado o odor de solventes no ambiente durante a aplicação do produto;
- Zonas de armazenamento.

**Modo de Utilização / Aplicação**

O sistema MASTERTOP® 1119 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5 m<sup>2</sup> antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1119 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento,

lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar fissuras, poros etc.

#### Substratos metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO® P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C a 30°C.

#### Substratos de revestimentos cerâmicos vitrificados:

É necessário que seja feito o lixamento da superfície, de modo a criar poros e, conseqüentemente, pontos de ancoragem para a tinta. Recomendamos este procedimento apenas para revestimentos em paredes, não sendo indicado para pisos.

#### Primer/ Imprimação

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1119 é a feita com um primer de MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4. Pode ser feito também um primer raspadinha com MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® F20 ou ainda um argamassado, em substratos muito irregulares. O primer também pode ser feito com MASTERTOP 55, primer epoxídico com adição de solventes. Desta maneira o substrato será selado e regularizado da maneira correta.

Em situações onde o concreto é novo, ou a umidade é superior a 4%, o primer MASTERTOP TC 302 deverá ser utilizado. Este primer proporciona um ganho no tempo de trabalho por secar rápido e por permitir a aplicação de revestimento epoxídico ou pintura base solvente em até 72 horas depois de realizada a concretagem.

Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP® TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

#### - Preparo do produto:

**MASTERTOP® 1119** é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema **MASTERTOP® 1119** os seguintes componentes:

MASTERTOP A3 (pigmentado nas cores da cartela RAL).

MASTERTOP 1119 Parte B (endurecedor)

Adicionar todo o MASTERTOP® 1119 Parte B ao MASTERTOP® A3. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura. Se for realizada a adição de agregado, deverá ser feita a mistura dos dois componentes previamente e, após a homogeneização, adicionar-se o agregado para obter uma massa homogênea.

#### - Aplicação:

*Pintura 250 g/m<sup>2</sup> a 500 g/m<sup>2</sup> (150 a 350 microns)*



The Chemical Company

O **MASTERTOP® 1119** pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã de carneiro com altura de 5 mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379). Sugerimos que a aplicação seja dividida em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 4 horas à 20°C).

*Pintura 500 g/m<sup>2</sup> a 1 kg/m<sup>2</sup> (300 a 575 microns)*

Para pinturas em consumos de 500 g/m<sup>2</sup> a 1 kg/m<sup>2</sup> sugerimos que seja feita a adição do agregado MASTERTOP F0 na quantidade de 0,650 kg por mistura a até 1,250 kg por mistura. A quantidade de agregado adicionado varia de acordo com o consumo e fluidez esperados. A pintura poderá ser aplicada em uma única demão (sobre o substrato imprimado), com o auxílio de desempenadeira dentada e rolo fura bolhas.

*Aplicação em Revestimentos Cerâmicos Vitrificadas*

O **MASTERTOP® 1119** pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã de carneiro com altura de 5 mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379).

*Revestimento 1 kg/m<sup>2</sup> à 3,8 kg/m<sup>2</sup> (550 microns à 2 mm)*

Para revestimentos com consumos de 1 kg/m<sup>2</sup> à 3,8Kg/m<sup>2</sup> sugerimos que seja feita a adição dos agregados MASTERTOP® F20 ou MASTERTOP® F1 nas quantidades de 1,250 kg por mistura a até 3,75 kg por mistura. A quantidade de agregado varia de acordo com o consumo e fluidez esperados. O revestimento deverá ser aplicado com desempenadeira dentada e rolo fura bolhas. Recomendamos que em aplicações de cores claras seja utilizado o Agregado MASTERTOP F1. Para cores intensas ou escuras pode ser utilizado o agregado MASTERTOP® F20.

*Multicapa*

Aplicar **MASTERTOP® 1119** sobre a imprimação endurecida com um rolo de lã de carneiro com altura de 5 mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379). Enquanto a pintura estiver fresca, aspergir agregado seco de quartzo do tipo MASTERTOP® F20 ou MASTERTOP® F1 até a saturação. Uma vez endurecido, varrer o agregado não aderido, aspirar e lixar, aplicando uma segunda capa de baixa espessura da pintura **MASTERTOP® 1119** ou ainda uma capa de MASTERTOP® 1116.

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

**Dados Técnicos**

<b>Função</b>	Pintura ou revestimento sem solventes		
<b>Base Química</b>	Epóxi		
<b>Aspecto</b>	Líquido		
<b>Cor</b>	Diversas		
Tempo entre demãos: 2 a 10 horas			
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas			
Liberação a outros tráfegos: 72 horas			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Mastertop® A3 + Mastertop® 1119 Parte B	Mastertop® A3 + Mastertop 1119 Parte B	Mastertop® A3 + Mastertop 1119 Parte B	Mastertop® A3 + Mastertop® 1119 Parte B
Temperatura de aplicação	TMB 013	de 10 à 30	°C
Densidade	TM 546B	1,640	g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade	TM 117B	2.500	Cps
Fluidez	TMB 030	13	cm
Pot-Life	TM 616B	30 à 60	minutos
Tempo entre demãos	TM 805	2 à 10	horas
Espessuras de Aplicação		150 à 2000	microns
Transitável	TMB 013	Aprox. após 24	horas
Totalmente liberado	TMB 013	Aprox. após 6	dias
Resistência à temperatura		de -20 à +80	°C
Dureza Shore D 24H	TMB 034	60	
Dureza Shore D 3D	TMB 034	71	
Dureza Shore D 7D	TMB 034	75	
Dureza Shore Persoz 24H		78	segundos
Dureza Shore Persoz 3D		137	segundos
Dureza Shore Persoz 7D		156	segundos
Abrasão Taber 7D	ASTM F 510	0,14	
Resistência à Compressão 7D	ASTM C 579	> 56,0	MPa
Resistência à Tração 7D	ASTM F510	> 12	MPa
Resistência ao Impacto	TM 234B	> 7 cm - 1.000g	
Aderência sobre concreto	NBR 14050	> 3,5	MPa

#### Embalagem e Armazenagem

<b>Embalagem</b>	MASTERTOP® 1119 é um sistema formado pelos componentes Mastertop A3 (4,5 kg) e MASTERTOP® 1119 Parte B (0, 813 kg).
<b>Validade</b>	Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem
<b>Armazenagem</b>	Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 40°C. Temperaturas mais baixas poderão causar a cristalização do material. Se ocorrer cristalização, aquecer o produto à temperatura ambiente, 21 a 23°C, e reconstituir por agitação leve. Não usar ar pressurizado para agitação.

#### Transporte e Segurança

<b>Transporte</b>	MASTERTOP® 1119 Parte B é considerado como transporte perigoso.
<b>Manuseio</b>	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança, máscara protetora contra voláteis. Evitar contato com a pele e olhos. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho
<b>Fogo</b>	Usar meios adequados de combate ao fogo como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma, pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. A queima produz CO e outros gases tóxicos ou vapores. Altas temperaturas podem causar pressão no interior das embalagens; usar água fria para resfriá-las.
<b>Toxidade</b>	É impróprio para o consumo humano, porém não é considerado tóxico.
<b>Segurança</b>	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança dos produtos MASTERTOP® A3 e MASTERTOP® PARTE B.

### Informações Complementares

#### Tabela de adições de cargas, densidades, consumos e fluidez para o sistema Mastertop 1119

Mastertop 1119					
Componente	Peso	Densidade Mistura	Espessura	Consumo	Fluidez
Mastertop A3	4,500 Kg	1,640 g/cm <sup>3</sup>	150 um	250 g/m <sup>2</sup>	2.500 cps
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop A3	4,500 Kg	1,640 g/cm <sup>3</sup>	200 um	300 g/m <sup>2</sup>	2.500 cps
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop A3	4,500 Kg	1,640 g/cm <sup>3</sup>	350 um	500 g/m <sup>2</sup>	2.500 cps
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop A3	4,500 Kg	1,700 g/cm <sup>3</sup>	300 um	500 g/m <sup>2</sup>	3.400 cps
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop F0	0,650 Kg	1,735 g/cm <sup>3</sup>	575 um	1 Kg/m <sup>2</sup>	15,5 cm
Mastertop A3	4,500 Kg				
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop F0	1,250 Kg	1,845 g/cm <sup>3</sup>	1.100 um	2 Kg/m <sup>2</sup>	15,5 cm
Mastertop A3	4,500 Kg				
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop F20/F1	2,50 Kg	1,929 g/cm <sup>3</sup>	2.000 um	3,8 Kg/m <sup>2</sup>	13,5 cm
Mastertop A3	4,500 Kg				
Mastertop 1119 P/B	0,813 Kg				
Mastertop F20/F1	3,75 Kg				

**Apresentação: kits de 5,313 Kg. Rendimento aproximado do kit: de 2 m<sup>2</sup> a 18 m<sup>2</sup>.**

#### Atenção

MASTERTOP® 1119 é um sistema epóxi. Pode ser aplicado no exterior, contudo deve-se levar em conta que poderá amarelar pelo efeito dos raios UV.

Não aplicar em substratos com temperaturas inferiores a 5°C ou superiores a 30°C.

Não adicionar água, areia, solventes, alcoóis ou outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.

Testar os produtos de limpeza a serem utilizados antes de aplicá-los, a fim de verificar se não causarão danos à pintura.

Os controles de cor são realizados lote à lote. Contudo, a uniformidade de cor não pode ser garantida entre lotes distintos. Sugerimos que não sejam misturados lotes distintos em uma mesma área. Outros fatores que podem contribuir para que haja diferença de cores e que devem ser levados em conta: ação de raios UV,



The Chemical Company

ação do tempo, temperatura e umidade durante a aplicação e temperatura e umidade durante o período de endurecimento.

Todos os valores de ensaios apresentados nesta Ficha foram realizados em laboratório, com temperatura de 22°C e umidade relativa de 65%. Temperaturas superiores ou inferiores podem diminuir ou aumentar certos tempos. Estes dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se for necessário, solicite os dados de controle de qualidade junto ao nosso Departamento Técnico.

Não recomendamos utilizar os sistemas **MASTERTOP® 1116** e **MASTERTOP® 1119** como imprimação, pois podem causar problemas de aderência entre camadas, perda de brilho na capa final e quedas de resistência química e física.