



The Chemical Company

## SONOLASTIC® ULTRA

Selante elastomérico mono componente a base de poliuretano.

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SONOLASTIC® ULTRA é um selante mono componente à base de poliuretano alifático, resistente à radiação ultravioleta, ao cisalhamento, à abrasão, a cargas pontuais e ao impacto, excelente manutenção de cor, não retém sujeira e possui boa capacidade de movimentação. O produto satisfaz as rigorosas especificações norte-americanas ASTM C920, Federal Specification TT-S-00230C, Corps of Engineers CRD-C-541 e USDA.

### PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

#### SONOLASTIC ULTRA® POSSUI AS SEGUINTE PROPRIEDADES ESPECIAIS:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none"><li>- Instalação rápida e fácil;</li><li>- Tecnologia de poliuretano alifático reagente com a umidade.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Elevada resistência ao ultravioleta;</li><li>- Não mancha, não amarela e não fica pulverulento ;</li><li>- Capacidade de movimentação de até <math>\pm 25\%</math>;</li><li>- Expansível e retrátil com a movimentação da junta;</li><li>- Superior resistência ao puncionamento e ao cisalhamento - adequado para uso em escolas e em aplicações de segurança;</li><li>- Auto limpante e não acumulador de sujeira;</li><li>- Médio módulo - superior resistência à abrasão;</li><li>- Longa vida útil de serviço.</li></ul>

### CAMPOS DE APLICAÇÃO

#### SONOLASTIC ULTRA® PODE SER UTILIZADO EM:

- Concreto
- Alvenaria
- Madeira
- Alumínio
- Mármore
- Granito
- Juntas de controle
- Pré-moldados
- Áreas de estacionamento
- Praças (de lojas)
- Prisões e aplicações de segurança
- Escolas
- Cortinas
- Juntas de fachadas

### MODO DE UTILIZAÇÃO / APLICAÇÃO

#### PREPARO DA JUNTA

1. O número de juntas e a largura de cada junta deverão ser projetados para um máximo de  $\pm 25\%$  de movimentação.



The Chemical Company

2. Em juntas de 6,4 mm a 12,7 mm, a profundidade do selante no ponto médio deve ser de 6,4 mm; em juntas com 12,7 mm a 25,4 mm, a profundidade da junta no ponto médio deve ser 6,4 mm a 12,7 mm. Quando sujeito a tráfego, a definição deverá ser do calculista, com base no comportamento da estrutura.
3. Em juntas profundas, a profundidade do selante deve ser controlada com Cordão de Enchimento Vazado ou com o Cordão Flexível. Nos locais onde a profundidade da junta não permitir o uso de um Cordão, deve se impedir o contato (com tira de polietileno) para evitar aderência no fundo da junta.
4. Para manter a profundidade recomendada do selante, instalar o cordão comprimindo-o e rolando-o para dentro do canal da junta, sem alongá-lo no sentido do comprimento. O cordão deve ter um diâmetro cerca de 3 mm maior do que a largura da junta, para assegurar que seja comprimido. Os cordões moles podem ser cerca de 25% maiores do que a abertura da junta. O cordão passa a ser uma parte integrante da junta. O selante não deve aderir ao cordão, dispensando um agente que impeça a aderência. Não pintar nem furar o cordão.
5. A largura máxima da junta poderá ser de 38 mm.

#### **PREPARO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve ser estruturalmente íntegra, deve estar seca, limpa e isenta de detritos, partículas soltas, óleos betume, asfalto, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes compostos de cura e desmoldantes.

#### **CONCRETO, PEDRA E OUTRAS ALVENARIAS**

Limpar por lixamento, com jato de areia ou escova de aço até expor uma superfície firme, isenta de contaminação e nata.

#### **MADEIRA**

Madeira nova ou velha deve ser limpa e firme. Remover a tinta até expor a madeira. Para substratos de madeira com revestimentos ou vernizes ou acabamentos plásticos, consulte o Depto. Técnico da BASF S.A.

#### **METAL**

Remover da superfície do metal qualquer escama, ferrugem ou película de tinta, procurando obter uma superfície com brilho metálico. Remover pinturas protetivas e qualquer resíduo químico ou filme. As esquadrias de alumínio são geralmente pintadas com laca transparente, que deverá ser removida antes da aplicação do SONOLASTIC ULTRA®. Qualquer película que não puder ser removida deverá ser testada quanto a aderência do selante ou para determinar um Primer apropriado. Remover quaisquer outras pinturas protetivas ou acabamentos que possam interferir na aderência.

#### **- IMPRIMAÇÃO**

1. Em geral o SONOLASTIC® ULTRA é considerado um selante que dispensa imprimação, mas em circunstâncias ou substratos especiais (por exemplo determinados revestimentos protetores em alumínio, ou quando submetido à imersão constante) pode ser necessária uma imprimação. É responsabilidade de o usuário verificar a aderência do selante curado em juntas típicas experimentais no local da obra antes e durante a aplicação. Para maiores informações consulte o Depto. Técnico da BASF S.A.
2. Aplicar firmemente a imprimação com um pincel ou com um tecido limpo. Uma camada leve, uniforme é suficiente para a maioria das superfícies, entretanto superfícies porosas exigem uma quantidade um pouco maior, embora não excessiva de imprimação.
3. Deixe a imprimação secar antes de aplicar o SONOLASTIC® ULTRA. Dependendo da temperatura e da umidade, a imprimação perderá a pegajosidade entre 15 minutos e 120 minutos. A imprimação e a selagem devem ser feitas na mesma jornada de trabalho.

**APLICAÇÃO**

1. SONOLASTIC® ULTRA é pronto para uso. Para aplicação, utilizar dispositivos aplicadores profissionais. Não abrir os cartuchos ou embalagens antes que tenham sido concluídos os serviços preparatórios.
2. Preencher as juntas a partir do fundo para a superfície, segurando um bico adequadamente dimensionado de encontro a parte posterior da junta.
3. Recomenda-se que as ferramentas de acabamento estejam secas. Não usar água com sabão, álcool ou qualquer outro produto durante o acabamento. O acabamento resulta, uma superfície corretamente arredondada, uma junta limpa e a aderência máxima

**PERÍODO DE CURA**

A cura do SONOLASTIC® ULTRA varia com a temperatura e a umidade. Os tempos a seguir consideram a temperatura de 25°C e umidade relativa de 50%, para uma seção de junta de 12,5 por 6,3 mm:

- Contato superficial                      após 24 horas
- Funcional                                      3 dias
- Cura total                                      Aproximadamente 1 semana

**CONSUMO**

Profundidade da junta	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
6 mm	24,8	16,5	12,4	9,8			
10 mm				6,6	5,5	4,7	4,1
13 mm					4,1	3,5	3,0

**LIMPEZA**

1. Imediatamente após o uso, lavar o equipamento com Thinner. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.
2. Remover o selante curado cortando com uma lâmina afiada.
3. Remover películas delgadas por abrasão.

**DADOS TÉCNICOS**

Função	Selante de junta		
Base Química	Poliuretano		
Aspecto	Pastoso		
Cor	Cinza		
Intervalo de temperatura de serviço entre -40C a + 82C;			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à tensão (MPa)	ASTM D 412	4,1	Mpa
Módulo de ruptura	ASTM D 412	1,1	Mpa
Alongamento	ASTM D 412	600	%
Dureza Shore A	ASTM C 661	50 +-5	
Resistência ao rasgo	ASTM D 1004	100	pit
Durabilidade à aderência (ciclo RT ± 25%)	ASTM C 719	Satisfatória	
Perda de massa após envelhecimento (%)	ASTM C 792	9,2	%
Fissuração e gizamento após envelhecimento	ASTM C 792	Nenhuma	
	ASTM C 679	<72	horas
	ASTM C 679	8	dias



The Chemical Company

Tempo de secagem ao tato			
Secagem total (aprox.)			

#### EMBALAGEM E ARMAZENAGEM

Embalagem	Ultra é fornecido em saches de 591,5 ml, cartuchos de 300 ml.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitados as condições de armazenagens.
Armazenagem	Local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas, umidade ou fontes de calor, nas embalagens originais e lacradas. Armazenar longe do alcance de crianças.

#### TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	Ultra é classificado como transporte não perigoso.
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Fogo	Produto não inflamável e não explosivo.
Toxicidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Segurança	Para maiores detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.

#### INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

##### PARA MELHOR DESEMPENHO:

Não deixe SONOLASTIC® ULTRA entrar em contato com alcoóis, óleos, selantes de silicone e polisulfitos, apenas após o período de cura.

Todas as aplicações horizontais requerem o uso de um primer. Proteger as embalagens não abertas do calor e insolação direta. Sob tempo frio, guardar o produto na embalagem à temperatura ambiente durante pelo menos 24 horas antes de usá-lo.

Para utilizar SONOLASTIC® ULTRA em áreas sujeitas a imersão contínua em água, cure por 21 dias (25°C e umidade relativa de 50%). Deixe tempos maiores de cura para temperatura e umidade menor.

Não aplicar sobre madeira recém-tratada. A madeira deverá sofrer maturação (intempéries) pelo menos durante 6 meses.

Não use em piscinas ou outras situações submersas onde o selante vai estar exposto a oxidantes fortes.

Não use em locais submersos onde a temperatura estará acima de 50°C.

Substratos tais como cobre, aço inoxidável e ferro galvanizado requerem imprimação. O produto PRIMER 733 é recomendado. Para qualquer outro tipo de substrato que haja dúvida, deverá ser feito um teste de aderência.

O SONOLASTIC® ULTRA somente pode ser aplicado sob baixas temperaturas se o substrato estiver completamente seco, livre de umidade e limpo. Temperaturas muito baixas vão aumentar os tempos de cura.