



The Chemical Company

MASTERFLEX® 2000 JO

Junta de PVC pré-moldada para selamento de juntas de construção e dilatação.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASTERFLEX® 2000 é um material pré-moldado de PVC e flexível. Formulado para garantir alta flexibilidade, altas resistências mecânicas, durabilidade e longa vida útil. É resistente a água, sais e é estável em meios alcalinos como o concreto. As propriedades elásticas do MASTERFLEX® 2000 JO não são alteradas com o passar do tempo.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

MASTERFLEX® 2000 JO confere ao concreto as seguintes qualidades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none">- Fornecido em diversos formatos e dimensões;- Fácil de instalar,- Fácil de identificar, através da cor azul.- Feito com PVC extrudado, garantindo tamanho e espessura constantes.	<ul style="list-style-type: none">- Alta flexibilidade;- Resistente a intempéries;- Resistente à alcalis e ácidos.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

EM JUNTAS DE DILATAÇÃO E DE CONSTRUÇÃO EM:

- Piscinas, reservatórios e tanques;
- Estações de tratamento de água e esgoto;
- Subsolos, fundações, cortinas, túneis e pontes;
- Cais de porto, canais e barragens.

MODO DE UTILIZAÇÃO / APLICAÇÃO

ESCOLHA DO PERFIL:

A escolha do perfil dependerá de fatores como pressão hidrostática atuante, as dimensões da peça e respectiva armação e a finalidade da junta.

Em pressões baixas (aproximadamente 5 m de coluna d'água) é recomendado utilizar MASTERFLEX® 2000 JO120, perfilado de 12 cm. Em pressões medianas (aproximadamente 30 m de coluna d'água) é recomendado utilizar MASTERFLEX® 2000 JO220, perfilado de 22 cm. Para pressões elevadas (até 60 m de coluna d'água) é recomendado utilizar MASTERFLEX® 2000 JO320, perfilado de 32 cm.

Em juntas de dilatação aberta não é aconselhado utilizar um MASTERFLEX® 2000 JO com perfil menor que 16 cm.

Referente ao concreto, o tamanho do perfil de MASTERFLEX® 2000 JO deve ser:

Menor que a espessura da estrutura,

Maior que a profundidade de penetração de água dentro da junta até o pré-moldado de PVC.

APLICAÇÃO

MASTERFLEX® 2000 JO deve ser firmemente fixado nas armaduras e formas, para evitar deslocamentos durante a concretagem e vibração do concreto. A emenda de topo dos perfis deve ser através de máquina soldada ou através do aquecimento de uma chapa metálica à temperatura média de 170°C.

Peças especiais devem ser usadas no encontro em cruz e em ângulos, que são fornecidas prontas.
OBS: Não esquentar excessivamente a chapa e mantê-la bem limpa, sem restos de PVC carbonizados.

DADOS TÉCNICOS

Função	Junta pré-moldada		
Base Química	PVC		
Aspecto	Sólido		
Cor	Azul		
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à tração	ASTM D 412	mínimo de 12	MPa
Alongamento de ruptura na tração	ASTM D 412	mínimo de 300	%
Temperatura de serviço		-40 °C a 60 °C	°C

EMBALAGEM E ARMAZENAGEM

Embalagem	Masterflex® JO 120: rolo de 25 metros, Masterflex® JO 160: rolo de 25 metros, Masterflex® JO 220: rolo de 25 metros e Masterflex® JO 320: rolo de 20 metros.
Validade	Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.
Armazenagem	Manter o produto em local coberto, ventilado, seco, longe das intempéries, fontes de calor, alimentos e bebidas. Evitar contato com ácidos e outros oxidantes. Armazenar longe do alcance de crianças.

TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	MASTERFLEX® é classificado como Transporte Não Perigoso.
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Fogo	Produto não inflamável e não explosivo.
Toxidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Segurança	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Figura do perfil MASTERFLEX® 2000 JO