

Ficha Técnica de Produto

RHEOMAC® VMA 358

Aditivo modificador de viscosidade para concreto Reodinâmico.

RHEOMAC® VMA 358 é um aditivo líquido, livre de cloretos, modificador de viscosidade para uso em concretos de alta performance. **RHEOMAC® VMA 358** foi desenvolvido especialmente para a produção de concreto Reodinâmico. Concretos aditivados com **RHEOMAC® VMA 358** tem características superiores de estabilidade e de resistência à segregação. O concreto Reodinâmico torna-se mais consistente e estável que o concreto auto compactante de uso comum.

É também muito fluido, o que permite sua aplicação sem a necessidade de vibração. Estas características são conseguidas unicamente com a combinação dos superplastificantes da linha **GLENIUM®** com os modificadores de viscosidade da linha **RHEOMAC® VMA**.

Benefícios

RHEOMAC® VMA 358 apresenta as seguintes propriedades e benefícios:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none">- Dosado em obra ou em central;- Aumenta a estabilidade durante o transporte e a colocação;- Características de manutenção de assentamento similares às de um concreto sem RHEOMAC® VMA 358;- Redução da segregação, mesmo em traços altamente fluidos;- Redução ou eliminação de exsudação;- Ação tixotrópica que enrijece o concreto depois de colocado;- Efeito mínimo no tempo de pega;- Evita a segregação durante o bombeamento;- Controle da viscosidade do concreto.	<ul style="list-style-type: none">- O concreto Reodinâmico, por suas características de auto adensamento e boa dispersão das partículas de cimento e sua estabilidade obtida pelo RHEOMAC® VMA 358 fica com uma permeabilidade extremamente baixa;- Melhora o efeito dos retardadores superficiais em indústrias de pré-moldados;- Otimiza a estética de elementos moldados com formas.

Campos de Aplicação

RHEOMAC® VMA 358 é recomendado para uso em:

- Concreto auto compactante e Reodinâmico;
- Concreto de alta fluidez;
- Concreto bombeável;
- Concreto com alto fator A/C*.

Modo de Utilização/ Aplicação

Aplicação

RHEOMAC® VMA 358 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes da argamassa, (cimento portland, água e agregados, etc.). Após sua adição é necessário uma re-mistura do concreto. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto.

Dosagem

RHEOMAC® VMA 358 deve ser utilizado nas dosagens de 0,20 a 0,65% s.p.c*. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de **RHEOMAC® VMA 358** pode variar de acordo com o tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C**, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

Eventual perda de consistência na mistura nunca deve ser recuperada com a adição de água. **RHEOMAC® VMA 358** é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto aditivos base naftaleno sulfonato.

Concreto Reodinâmico

Para produção de concreto Reodinâmico com **RHEOMAC® VMA 358**, recomendamos seguir algumas práticas:

Consumo mínimo de cimento portland de 360 kg/m³; Usar preferencialmente agregados arredondados, pequenos e com boa granulometria; 50 a 60% de teor de argamassa no traço de concreto.

Dados Técnicos

Função	Aditivo modificador de viscosidade para concreto
Base Química	Solução aquosa de polímeros de alto peso molecular
Aspecto	Líquido
Cor	Transparente

Não contém cloreto de cálcio, intencionalmente adicionado, ou ingredientes a base de cloreto.

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido transparente	Visual
pH (23°C)	TM 112B	9,0 - 10,5	-
Densidade (23°C)	TM 578B	0,98 - 1,02	g/cm ³
Viscosidade (23°C)	TM 117B	250 - 550	cps

Embalagem e Armazenagem

Embalagem	RHEOMAC® VMA 358 é fornecido em embalagens com 200 kg.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.
Armazenagem	Em condições ambientais adequadas e devidamente embalado. Local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais e lacradas. Armazenar longe do alcance de crianças.

Transporte e Segurança

Transporte	RHEOMAC® VMA 358 não é classificado como um produto de transporte perigoso.
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Fogo	Produto não inflamável e não explosivo.
Toxicidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano
Segurança	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto

Informações Complementares

Legenda:

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes, se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.

Aprovação: Silvia M. F. de Gouveia

BASF S/A

Rua Costa Barros, nº 3089 - Bairro Vila Prudente - São Paulo/SP - CEP: 03210-001

Tel.: (0xx11) 2718-5555 FAX: (0xx11) 2718-5500