

## RHEOMAC® UW 410

Aditivo anti-segregante especial para concretagem subaquática

### Descrição do Produto

**RHEOMAC® UW 410** é um produto em pó, baseado em polímeros de celulose que permite a concretagem subaquática sem que a água "lave" o concreto fazendo com que esse segregue e perca suas propriedades. **RHEOMAC® UW 410** também pode ser utilizado na fabricação de caldas de cimento para injeção em águas subterrâneas, doces ou salgadas.

### Propriedades e Benefícios

**RHEOMAC® UW 410** apresenta as seguintes propriedades e benefícios:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Permite uma boa compactação do concreto, até mesmo em água corrente.</li> <li>- Proporciona ao concreto boa trabalhabilidade permitindo seu lançamento em lugar subaquático com auxílio de tubos ou goteiras.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Evita retração hidráulica e a segregação em concretos com abatimento superior a 18 cm.</li> <li>- Aumento da resistência à compressão;</li> <li>- Reduz a porosidade e a permeabilidade;</li> </ul>

### Campos de Aplicação

**RHEOMAC® UW 410** é recomendado para uso em:

- Concretagens e preenchimento de vazios em presença de água
- Concreto auto adensável e autonivelantes

### Modo de Utilização / Aplicação

#### APLICAÇÃO:

**RHEOMAC® UW 410** deve ser sobre o concreto pronto. Nunca deve ser adicionado a água de amassamento.

**RHEOMAC® UW 410** pode também ser adicionado aos componentes secos do concreto (cimento portland, agregados, etc), seguido de uma pré mistura dos materiais antes da adição da água de amassamento.

Para um melhor desempenho do **RHEOMAC® UW 410** recomenda-se um consumo mínimo de cimento portland de 400 kg/m<sup>3</sup>.

#### DOSAGEM:

**RHEOMAC® UW 410** deve ser utilizado na dosagem de 1,0% s.p.c\*. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de **RHEOMAC® UW 410** pode variar de acordo com o tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C\*\*, reologia da mistura requerida, tipos de agregados, etc.

#### OBSERVAÇÕES:

Eventual perda de consistência na mistura nunca deve ser recuperada com a adição de água.

**RHEOMAC® UW 410** é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, **exceto aditivos base naftaleno sulfonato**.

Para uma boa aplicação em construções e reparos subaquáticos, o concreto deve ser coesivo, não segregável, fluído e bombeável.

**RHEOMAC® UW 410** poderá causar retardamento do tempo de pega do concreto e argamassa,

**RHEOMAC® UW 410** em contato com a água forma um filme escorregadiço.

**RHEOMAC® UW 410** deve ser evitado em concretagens onde a temperatura da água utilizada atingir marcas inferiores a 5°C, o que ocasionará um prolongamento do tempo de pega do concreto.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

